



DOCUMENTO DI VELOCIZZAZIONE E INTEGRAZIONE DEL TRASPORTO FERROVIARIO DELLA PROVINCIA DI VITERBO

Nell'ottica del miglioramento del trasporto ferroviario della Provincia di Viterbo,

- considerata l'importanza strategica attribuita dall'Unione Europea alla Ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte che la inserisce tra le Reti TEN-T;
- considerato quanto stabilito nel Piano di Bacino della Provincia di Viterbo (redatto dall'Università La Sapienza di Roma) che considera di primaria importanza la riapertura della Ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte per il servizio viaggiatori, merci e turistico e per il riequilibrio del territorio e lo sviluppo economico di tutto il Centro Italia;
- considerato che la ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte, in corrispondenza del nodo di Fabrica di Roma, consente la realizzazione di un anello ferroviario chiamato "CircumCimina", per una utenza presumibile di circa 170.00 persone (studio Piano di Bacino della Provincia di Viterbo);
- considerato l'Ordine del giorno approvato alla unanimità in Consiglio Regionale del Lazio che impegna la Giunta Regionale ad attivarsi per riattivare la Ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte considerata di primaria importanza;

il Comitato per la Riapertura della Ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte

PROPONE

soluzioni finalizzate all'ottimizzazione delle infrastrutture ferroviarie esistenti con relativi benefici a livello economico, ambientale, diminuzione di traffico stradale e incremento turistico.

FASE 1

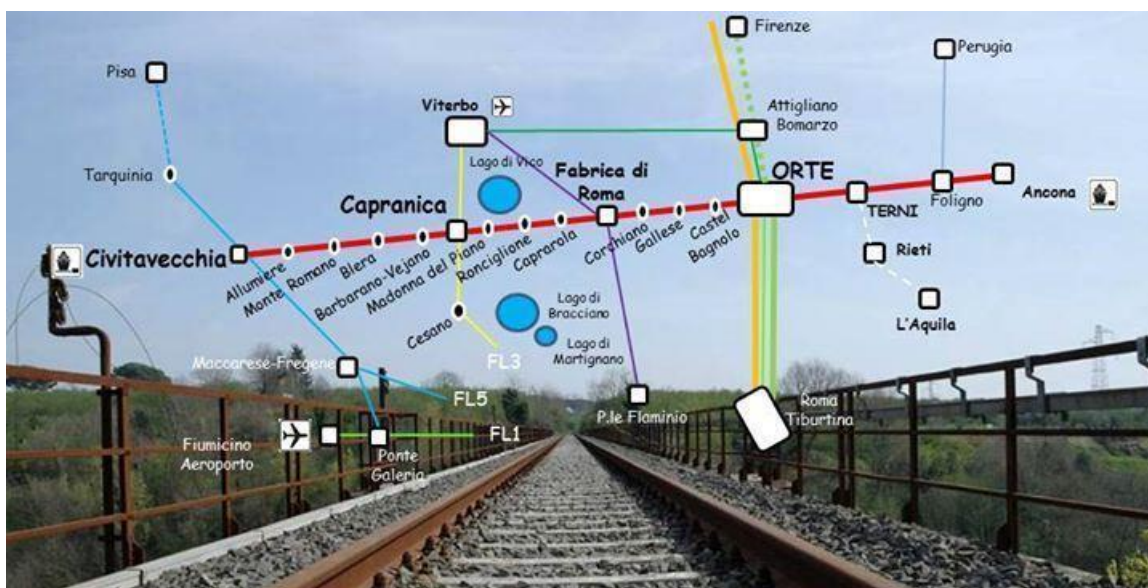
1. **ATTIVAZIONE DEL TRATTO FERROVIARIO CON BINARI ESISTENTI CAPRANICA-FABRICA di ROMA-ORTE**, verificato e/o ripristinato il carico assiale presso tutte le opere d'arte della linea, utilizzando il sistema di esercizio a Dirigente Unico o il sistema a dirigenza locale ed utilizzando la trazione diesel a spola tra il nodo di Capranica (FL3), con incrocio il presso il nodo di Fabrica di Roma (ex Roma Nord) arrivando al nodo di Orte, nel quale insistono la Roma-Firenze, la Orte-Ancona/Perugia e la Orte-Attigliano-Viterbo.

- Trazione Diesel con 2 Treni “Minuetto Diesel” o 2 Treni “Swing Diesel” per servizio a spola Capranica - Fabrica di Roma - Orte con fermate nelle stazioni di: Madonna del Piano (Capranica Centro), Ronciglione, Caprarola, Fabrica di Roma, Corchiano, Gallese-Bassanello, Orte.
- Tempi di percorrenza effettuando tutte le fermate ad eccezione di Castel Bagnolo di Orte 43' nel 1994. Corse dirette in 35' con fermata a Ronciglione nel 1994.

	KM	0	2	7	11	17	21	25	28	37
KM	Stazione	<i>Capranica (FL3)</i>	<i>Madonna del Piano</i>	<i>Ronciglione</i>	<i>Caprarola</i>	<i>Fabrica di Roma (ex Roma Nord)</i>	<i>Corchiano</i>	<i>Gallese-Bassanello</i>	<i>Castel Bagnolo di Orte</i>	<i>Orte</i>
0	Capranica (FL3)		2	8	14	19	28	33	36	46
2	Madonna del Piano (Capranica Centro)	2		6	12	17	26	31	34	44
7	Ronciglione	8	6		6	11	20	25	28	38
11	Caprarola	14	12	6		5	14	19	22	32
17	Fabrica di Roma (Ex Roma Nord)	19	17	11	5		7	14	17	27
21	Corchiano	28	26	20	14	7		5	8	18
25	Gallese-Bassanello	33	31	25	19	14	5		3	13
28	Castel Bagnolo di Orte	36	34	28	22	17	8	3		10
37	Orte	46	44	38	32	27	18	13	10	

Tempi di percorrenza e km progressivi della ferrovia Capranica-Orte. FONTE: elaborazione da Orario FS 1994.

- Frequenze mattina: un treno ogni 40' a/r nella fascia mattutina 05.00-08.00 per offrire il collegamento con i Regionali Veloci Viterbo-Capranica-Roma e con i treni Nord-Sud a Orte
- Frequenze giorno: durante il giorno un treno ogni 75' a/r
- Frequenze sera: un treno ogni 40' a/r nella fascia serale 17.30-20.30 in corrispondenza dei transiti dei Regionali Veloci da Roma.
- ISTITUTI SCOLASTICI SUPERIORI INTERESSATI DALLA RIATTIVAZIONE: Capranica, Vetralla, Ronciglione, Caprarola, Civita Castellana, Orte.
- Orari sincronizzati per favorire lo scambio tra le linee ferroviarie in corrispondenza dei nodi di Capranica (FL3), Fabricia di Roma (ex Roma Nord) e Orte.
- possibilità di effettuare Treni Turistici organizzati da Fondazione FS per valorizzare gli eventi storico-culturali-enogastronomici organizzati nei territori attraversati dalla ferrovia.



Mappa di sintesi delle infrastrutture ferroviarie della Provincia di Viterbo.

COSTI DI RIATTIVAZIONE: A CARICO DI RFI, LA QUALE, DALLA SOSPENSIONE DELLA LINEA AVVENUTA NEL 1994, HA AVUTO IN CARICO LA PULIZIA E LA MANUTENZIONE DELLA LINEA COME PREVISTO DAL D.P.R. 753/1980.

COSTI A CARICO DELLA REGIONE: COSTI RELATIVI ALL'ESERCIZIO DI 2 TRENI "MINUETTO DIESEL" O 2 TRENI "SWING DIESEL"

2. VELOCIZZAZIONE FL3 CESANO-CAPRANICA-VITERBO attraverso l'installazione di scambi ferroviari (deviatoi) a 60Km/h che consentano l'ingresso simultaneo in stazione

- Attraverso l'introduzione di scambi a 60 km/h, in sostituzione degli attuali scambi a 30 km/h presenti nel tratto Cesano-Capranica-Viterbo, si andrà ad eliminare l'ormai famoso per i pendolari "Effetto Crocicchie" ovvero il treno che, effettuando incrocio in linea, dovrà dare precedenza ad altro treno non dovrà rallentare a 30 km/h per effettuare l'ingresso in stazione, ma potrà farvi ingresso a velocità doppia (60km/h), evitando di dover attendere di esser completamente fermo per dar il via libera al treno che arriva in direzione opposta perché l'ingresso in stazione, con questo tipo di scambio, può esser effettuato simultaneamente.

Esempio:

Treno 24061 Bracciano-Anguillara-Cesano: 25 minuti
Treno 24045 Bracciano-Anguillara-Cesano: 15 minuti

Fonte Trenitalia

- Considerata la velocizzazione della linea e che il contratto di Servizio Regione Lazio-Trenitalia fa riferimento al tempo di transito dei treni, questa velocizzazione, a parità di materiale rotabile, **consentirà di prolungare i treni da/per Bracciano fino a Capranica**, a beneficio delle stazioni di Manziana, Oriolo, Bassano e Capranica che così avranno un treno ogni 30' minuti da/per Roma.

COSTI DI VELOCIZZAZIONE A CARICO DI REGIONE/RFI PRENDENDO COME RIFERIMENTO L'ACCORDO REGIONE LOMBARDIA-RFI RELATIVO ALLA VELOCIZZAZIONE DI BEN 6 LINEE FERROVIARIE, 5 DELLE QUALI VERRANNO VELOCIZZATE ATTRAVERSO L'INSTALLAZIONE DI SCAMBI A 60 KM/H.

DOPO AVER ATTIVATO LA TRATTA FERROVIARIA CAPRANICA-FABRICA DI ROMA-ORTE E VELOCIZZATO LA FL3 SI PUO' PASSARE ALLA FASE 2.

FASE 2

- Inizio lavori sul tratto Civitavecchia-Capranica come previsto dal Progetto Italferr del 2011, finanziato da Unione Europea, Regione Lazio, Interporto Centro Italia di Orte e Porto di Civitavecchia. Successivamente adeguamento in D4 ed elettrificazione dell'intera Civitavecchia-Capranica-Orte.

Considerata l'elevata importanza strategica che per l'Unione Europea riveste la Ferrovia Civitavecchia-Capranica-Orte, l'amministrazione Regionale e lo Stato potrebbero attivarsi per reperire fondi UE da destinare a tale progetto strategico.

- Elettrificazione della Capranica-Fabrica di Roma-Orte.
- Installazione nelle stazioni di Ronciglione, Caprarola, Fabrica di Roma e Gallese di deviatori (scambi) a 60 km/h.

28 gennaio 2016